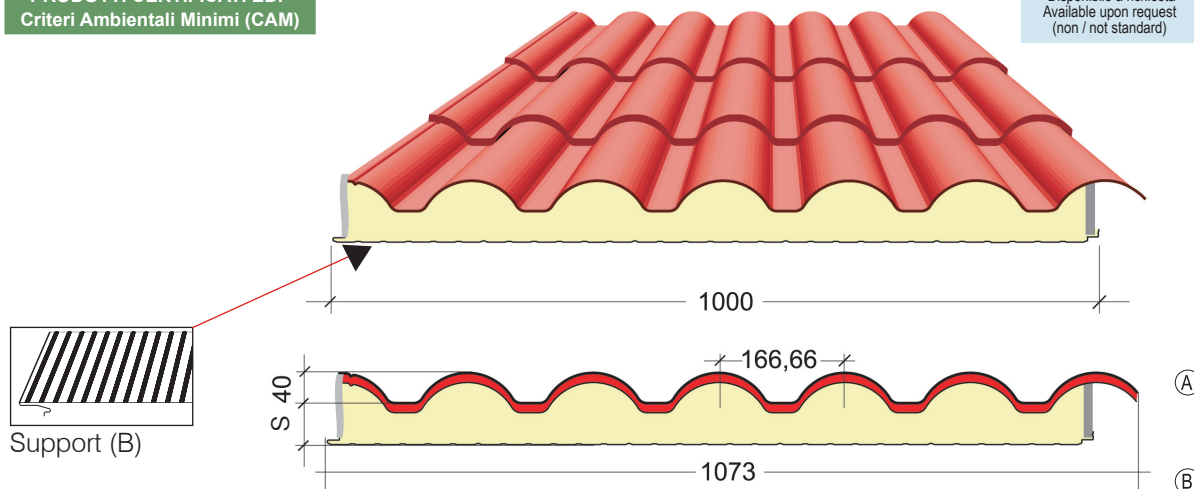


Codice Prodotto / Product Code: SC



Caratteristiche tecniche - Datasheet

Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.

Dimensioni:

larghezza 1000 (mm).

Lunghezza:

lunghezza a richiesta da produzione in continuo.

Spessore di poliuretano fuori greca (S):

40 - 60 - 80 - 100 (mm)

Altezza coppo: 40 (mm)

Supporto esterno: acciaio zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Supporto flessibile: cartongesso bitumato cilindrico; alluminio gofrato spessore 0,08 (mm).

Isolamento con schiumatura in continuo:

resine poliuretaniche (PUR) - densità $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

Preverniciatura con poliesteri, superpoliesteri (HD), PVDF, poliuretaniche PUR/PA, con spessori compresi tra $15 \mu\text{m}$ a $55 \mu\text{m}$. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti. (vedi pag. 98).

Dimensions:

Width 1000 (mm).

Length:

length upon request from continuous production process.

Thicknesses: (S)

40 - 60 - 80 - 100 (mm)

Height roof tile: 40 (mm)

Supports: galvanized steel, galvanized pre-painted or plastified steel; stainless steel.

Flexible support:

bitumen felt membrane; aluminium 0,08 (mm).

Insulation through continuous foaming process of:

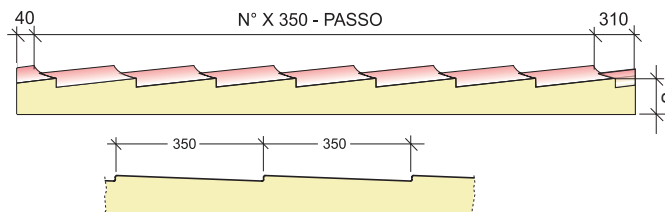
Polyurethane resins (PUR) - density $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$ Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

Protective treatments for external support available:

Pre-painting with polyester, superpolyester (HD), PVDF, polyurethane PUR/PA, with thicknesses ranging from $15 \mu\text{m}$ to $55 \mu\text{m}$. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss		
Spessore Thickness	Trasmittanza Transmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Transmittance (8 gg / 8 days)*
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
40	0,37	0,33
60	0,30	0,29
80	0,23	0,21
100	0,20	0,18

Calcoli effettuati su pannello con parametri di acciaio 0,5 + 0,4 mm
* (a 8 giorni da produzione / 8 days from production)



SUPERCOPPO inoltre è caratterizzato da una stampata di 14 mm. e da un'inclinazione del singolo modulo che lo rende il prodotto con l'effetto più realistico del mercato ed il più apprezzato da enti, progettisti e costruttori.



L'elevata resa cromatica del **SUPERCOPPO ANTICHIZZATO** è ottenuta tramite un avanzato processo di verniciatura sfumato, controllato da un software che permette di ottenere la colorazione ideale sul pannello.

Non viene impiegata la verniciatura a rullo, ma un trattamento studiato in esclusiva in un avanzato centro europeo di verniciatura per ottenere la colorazione più naturale possibile.

La vernice sfumata subisce un trattamento di cottura a forno in corso di lavorazione che garantisce un'ottima adesione al pigmento del supporto base. La seconda cottura a forno, fa del **SUPERCOPPO ANTICHIZZATO** l'unico supporto in grado di garantire una formidabile resistenza agli agenti atmosferici.

The high color rendering of **ANTIQUED SUPER COPPO** is obtained through an advanced shaded painting process, controlled by software that allows the ideal color to be obtained on the panel.

Roller painting is not used, but a treatment studied exclusively in an advanced European painting center to obtain the most natural color possible.

The shaded paint undergoes a baking treatment during processing which guarantees excellent adhesion to the pigment of the base support. The second oven firing makes the **ANTIQUED SUPER COPPO** the only support capable of guaranteeing formidable resistance to atmospheric agents.

Rosso tegola



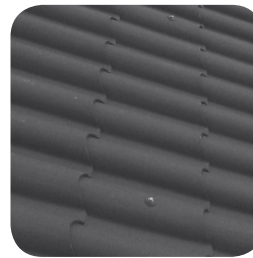
Rosso tegola antichizzato



Senape antichizzato



Grigio basalto



I colori pubblicati sono indicativi e limitati dalla tecnica di stampa del catalogo. Per approfondimenti richiedere fotografie o campioni al nostro uff. commerciale.

Approfondimenti sul rapporto di prova:

Il rapporto di prova viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova non rappresentano uno standard di prodotto poiché la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 4/10 interno ed 5/10 esterno dei supporti metallici.

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m ²) - FRECCIA ≤1/200 L MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m ²) · DEFLECTION ≤1/200 L							
Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports						
	1.00	1.20	1.50	1.80	2.00	2.50	3.00
40	341	253	154	137	126	51	27
60	408	312	182	161	148	60	31
80	485	371	216	192	176	71	37
100	577	441	257	228	209	84	44
Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports						
	1.00	1.20	1.50	1.80	2.00	2.50	3.00
40	352	265	168	145	135	60	35
60	420	321	193	170	158	71	36
80	498	385	231	201	185	79	43
100	590	455	268	237	218	95	50

Test report analysis:

The report test given above is provided for information purposes only. Values and formulas should not be used to determine or calculate the flow rate of the panel. It is the responsibility and care of the customer and/or designer to draft appropriate calculations with specific reference for individual uses. The thicknesses and quality of steel defined in the report test above, does not represent a standard of product as the combination of thicknesses and materials is determined by the customer according to their technical requirements, therefore the customer and/or the designer are required to specify thickness, quality and type of materials that the producer will use in the construction of the panels. In this case, the values generated consider the thickness of 4/10 interior and 5/10 exterior of the metallic supports.